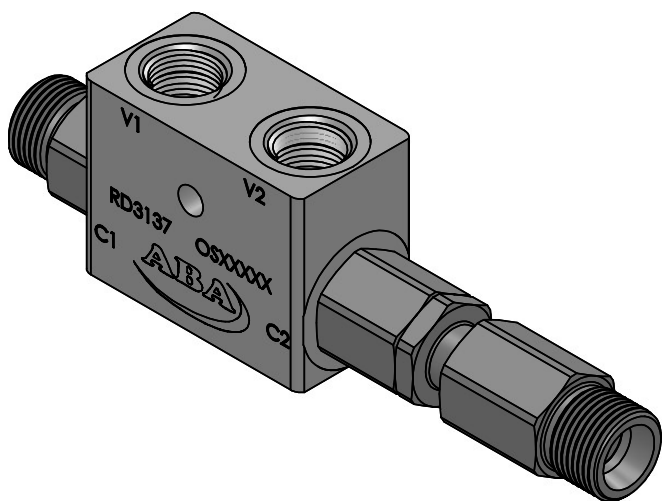
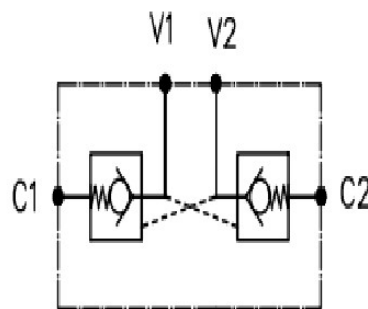




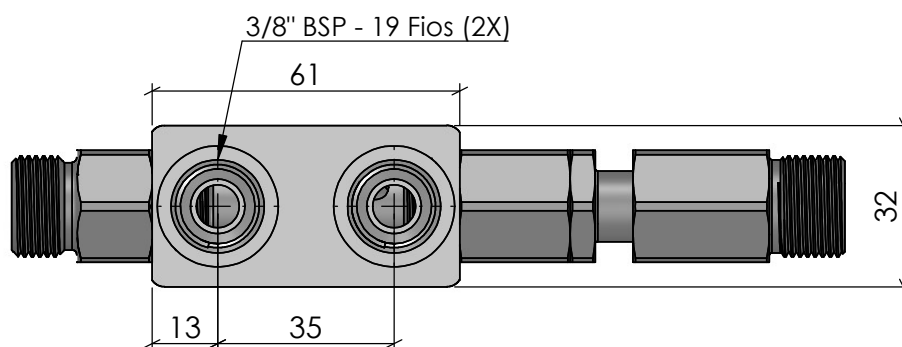
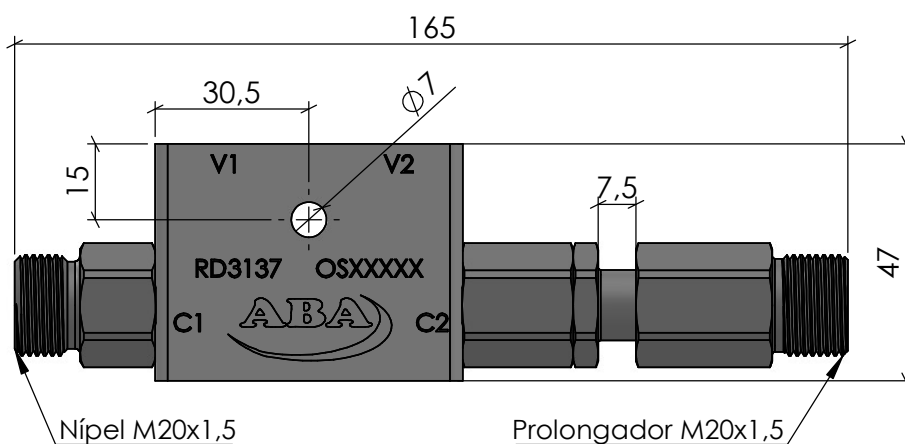
V1 e V2: Vias de entrada de pressão do comando até a Válvula.

C1 e C2: Vias de saída de pressão da Válvula até o cilindro.



Procedimento de Instalação Sistema de Prolongador:

- 1- Montar lado do nípel no cilindro;
- 2- Com o Prolongador FECHADO, cortar o tubo até a tangência do mesmo;
- 3- Fixar a anilha com a porca no tubo serrado na posição correta;
- 4- Roscar a porca no Prolongador, até o aperto no torque especificado.



Pressão de Trabalho: 5 até 300 Bar - Coef. de Seg: 2,0	Material: Alumínio Liga 6082-T6	Acabamento: Natural	Desenho - Aprovação Roberto Ferranti - Antonio Amarante	
Vazão: 40 L/min	Temperatura: -5°C até 75°C	Torque Roscas: 3/8" BSP: 35 Nm M20x1,5: 140 Nm	Resp. Técnico: Vilmar Colpo Crea: RS - 82647	ESTE DESENHO NÃO PODERÁ SER REPRODUZIDO EM TODO OU EM PARTE, SEM CÉDULO A TERCEIROS SEM NOSSA PREVIA AUTORIZAÇÃO.
Peso: 0,490 Kg	Relação de Pilotagem: 4:1	Unidade: mm	Revisão: 01	Data: 03/08/26
Código: RD3137	Descrição: Válvula Retenção Pilotada Dupla 3/8" BSP Nípel e Prolongador M20x1,5			 VÁLVULAS ÓLEO-HIDRÁULICAS



(54) 3227-1005
(54) 99694-7369



vendas@abametalurgica.com.br



www.abametalurgica.com.br