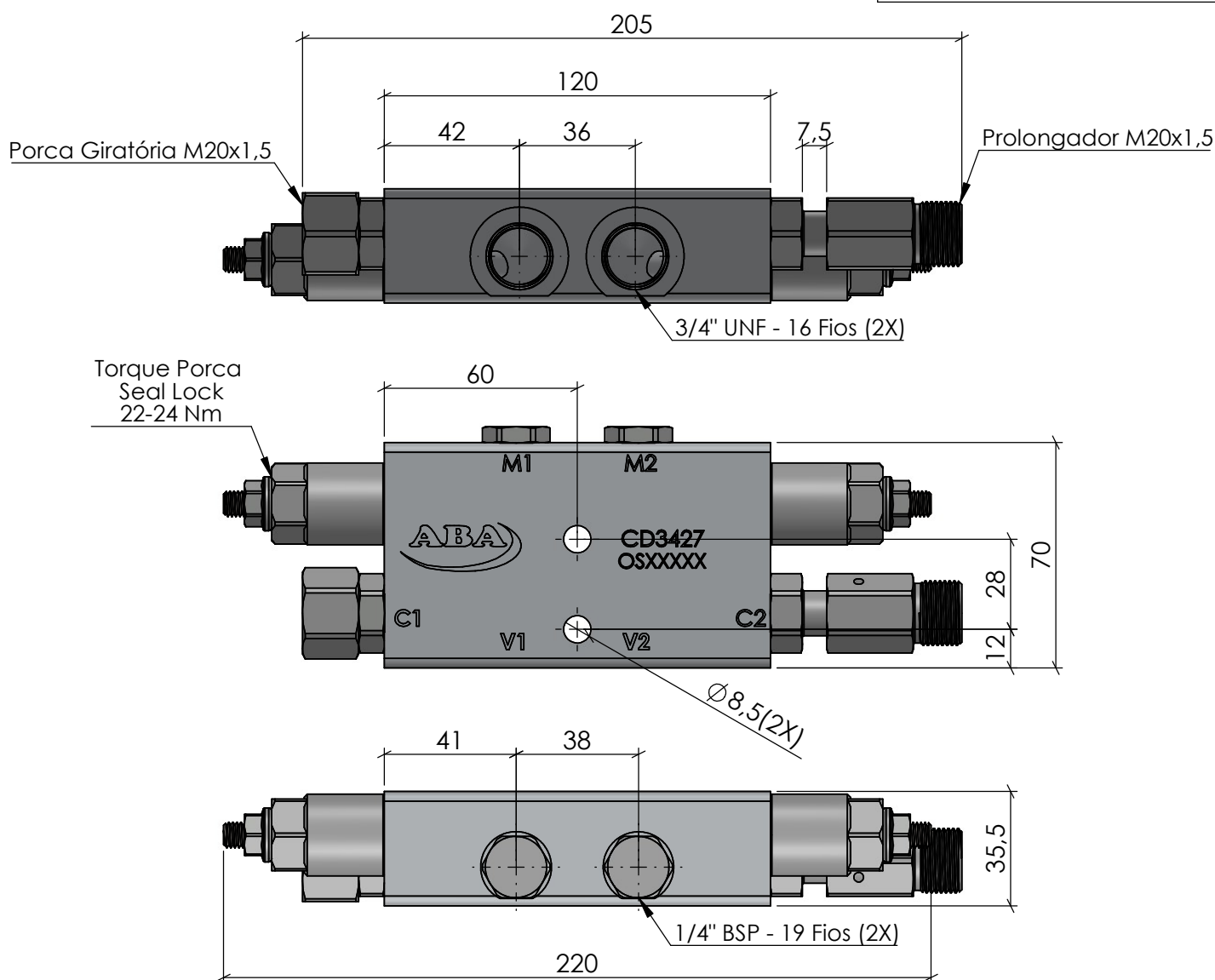
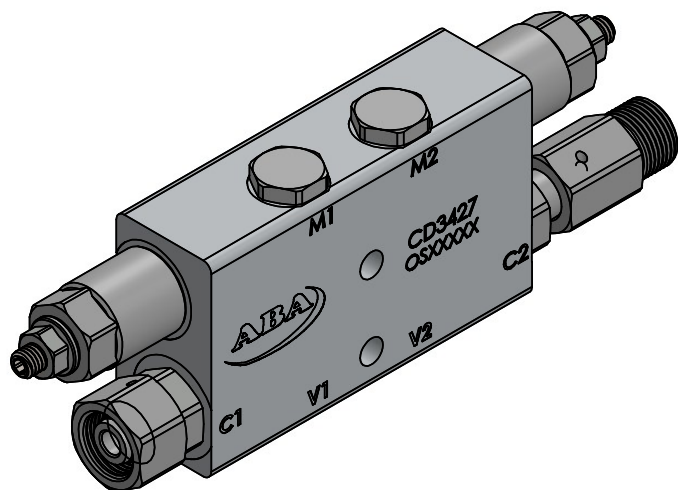


- 1- Montar lado da Porca Giratória no cilindro;
- 2 - Com o Prolongador FECHADO, cortar o tubo até a tangência do mesmo;
- 3- Fixar a anilha com a porca no tubo serrado na posição correta;
- 4 - Roscar a porca no Prolongador, até o aperto no torque especificado.

C1 e C2: Vias de saída de pressão da Válvula até o cilindro.



Pressão de Trabalho: 5 até 300 Bar - Coef. de Seg: 2,0	Material: Alumínio Liga 6082-T6	Acabamento: Natural			Desenho - Aprovação Roberto Ferranti - Antonio Amarante	
Vazão: 60 L/min	Temperatura: -5°C até 75°C	Torque Roscas: 3/4" UNF: 35 Nm M20x1,5: 140Nm			Resp. Técnico: Vilmar Colpo Crea: RS - 82647 ESTE DESENHO NÃO PODERÁ SER REPRODUZIDO EM TODO, OU EM PARTE, NEM Cedido A TERCEIROS SEM NOSSA PREVIA AUTORIZAÇÃO.	
Peso: 1,275 Kg	Relação de Pilotagem: 4:1	Unidade: mm	Revisão: 01	Data: 18/08/26	 VÁLVULAS ÓLEO-HIDRÁULICAS	
Código: CD3427	Descrição: Válvula Contrabalanço Pilotada Dupla 3/4" UNF Porca Giratória e Prolongador M20x1,5					



(54) 3227-1005
(54) 99694-7369



vendas@abametalurgica.com.br



www.abametalurgica.com.br