

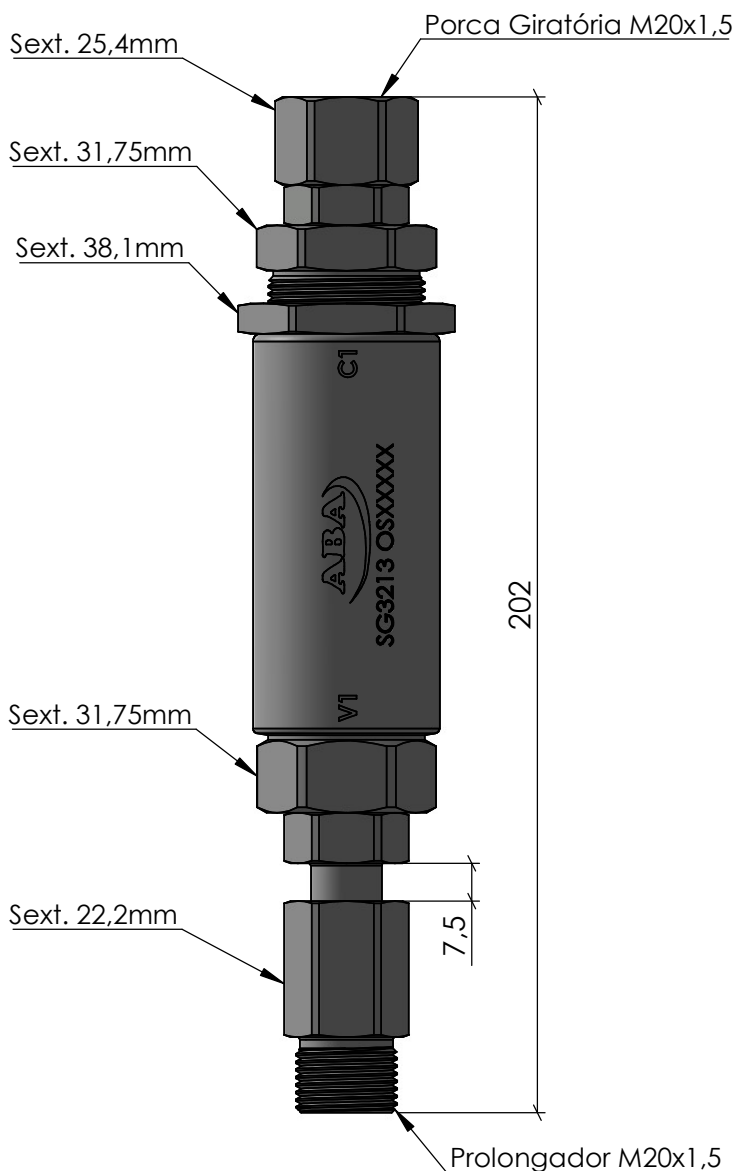
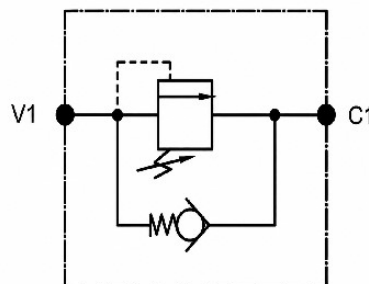


Procedimento de Instalação Sistema de Prolongador:

- 1- Montar lado da Porca Giratória no cilindro;
- 2 - Com o Prolongador FECHADO, cortar o tubo até a tangência do mesmo;
- 3- Fixar a anilha com a porca no tubo serrado na posição correta;
- 4 - Roscar a porca no Prolongador, até o aperto no torque especificado.

Válvula sem compensação de pressão, as pressões se somam.

V1: Gera Pressão
C1: Fluxo Livre



Pressão de Trabalho: 5 até 300 Bar - Coef. de Seg: 2,0 Pressão de Regulagem: 05-150 Bar	Material: Aço SAE 1213	Acabamento: Zinco Branco 10-15 microns	Desenho - Aprovação Roberto Ferranti - Antonio Amarante	
Vazão: 60 L/min	Temperatura: -5°C até 75°C	Torque Roscas: M20x1,5: 140Nm	Resp. Técnico: Vilmar Colpo Crea: RS - 82647	ESTE DESENHO NÃO PODERÁ SER REPRODUZIDO EM TODO OU EM PARTE, SEM CÉDULO A TERCEIROS SEM NOSSA PREVIA AUTORIZAÇÃO.
Peso: 0,940 Kg	Relação de Pilotagem:	Unidade: mm	Revisão: 01	Data: 31/08/26
Código: SG3213	Descrição: Válvula de Sequência Não Compensada para Guindaste Porca Giratória e Prolongador M20x1,5			 VÁLVULAS ÓLEO-HIDRÁULICAS



(54) 3227-1005
(54) 99694-7369



vendas@abametalurgica.com.br



www.abametalurgica.com.br